



## Cannello a lance intercambiabili



- IMPIEGO UNIVERSALE
- PER SALDATURA, SALDOBRASATURA E TAGLIO DI SPESSORI DA 0,4-175 mm.
- CORPO MONOBLOCCO IN ALLUMINIO STAMPATO.
- PORTAGOMMA SMONTABILI PER TUBO 6÷10mm.

CODICE	DESCRIZIONE
402 00 02700	553

## Lance per saldare e saldobrasare



- PER ACETILENE.
- PER IMPUGNATURA N/S ART. 402 00 02700-553.

CODICE	DESCR. Lt/h.	SPESSORE SALDABILE
402 00 01500	40 LT	0,4 mm
402 00 01600	80 LT	0,8 mm
402 00 01700	160 LT	2 mm
402 00 01800	225 LT	3 mm
402 00 01900	315 LT	4 mm
402 00 02000	500 LT	5 mm
402 00 02050	800 LT	8 mm

## Punte di ricambio per lance da saldatura



- PER ACETILENE.
- ATTENZIONE: NON MONTARE SULLE LANCE PUNTE DI GRANDEZZA DIVERSA DALL'ORIGINALE, LE GRANDEZZE STAMPATE SULLA PUNTA E SULLA LANCIA DEVONO CORRISPONDERE.

CODICE	DESCR.	SPESSORE SALDABILE
402 00 05200	540393	0,4 mm
402 00 05300	540401	0,8 mm
402 00 05400	540419	2 mm
402 00 05500	540427	3 mm
402 00 05600	540435	4 mm
402 00 05700	540476	5 mm
402 00 05800	540484	8 mm

## Lancia da taglio con rubinetto



- LANCIA DA TAGLIO STANDARD CON RUBINETTO, SISTEMA DI MISCELAZIONE PER ASPIRAZIONE. IL GAS VIENE MISCELATO NELL'IMPUGNATURA ED ARRIVA GIÀ PRONTO ALLA PUNTA PER LA MASSIMA QUALITÀ DI TAGLIO.
- POSSIBILITÀ DI MONTARE LE NOSTRE PUNTE MONOBLOCCO PER UNA FIAMMA MIGLIORE ED UN CONSUMO DI GAS PIÙ BASSO.

CODICE	DESCRIZIONE
402 00 06100	508143

Realizzazione: Ufficio Pubblicità Interno della Meccanocar - © MECCANOCAR s.r.l. a norma della legge sul diritto d'autore, è vietata la riproduzione anche parziale con qualsiasi metodo: elettronico, meccanico, in fotocopia, o altro. La MECCANOCAR s.r.l. si riserva il diritto di apportare senza preavviso tutte le modifiche che si rendono necessarie.

## Punta monoblocco per lancia da taglio 508143-Acetilene

- PUNTE DA TAGLIO MONOBLOCCO PER IL MONTAGGIO SULLA NOSTRA LANCIA COD. 402 00 06100-508143.
- LA COSTRUZIONE PERMETTE DI OTTENERE UNA FIAMMA PIU' DRITTA E TERMICAMENTE EFFICIENTE CON LAVORAZIONI MIGLIORI E GRANDE RISPARMIO DI GAS.
- MAGGIORE SICUREZZA DURANTE LA LAVORAZIONE, MINOR RISCHIO DI INTASAMENTO DEI FORI.

CODICE	DESCR.	CAPACITA' DI TAGLIO
402 00 06200	545103	5-15 mm
402 00 06300	545111	15-25 mm
402 00 06400	545129	25-50 mm
402 00 06500	545137	50-75 mm



## Lancia da taglio con leva

- LANCIA DA TAGLIO CON AZIONAMENTO A LEVA, MISCELAZIONE DEI GAS IN PUNTA PER LA MAGGIORE SICUREZZA DI LAVORO.
- IL SISTEMA DI MISCELAZIONE RIDUCE PRATICAMENTE A ZERO IL PERCORSO DEI GAS GIA' MISCELATI, RIDUCENDO AL MINIMO IL PERICOLO DI RITORNI DI FIAMMA.
- UTILIZZAZIONE CON PUNTE AUTOMISCELANTI AD ATTACCO INTERNAZIONALE IC.

CODICE	DESCRIZIONE
402 00 08200	508499



## Punte IC per lancia da taglio 508499 -Acetilene

- PUNTE DA TAGLIO CON ATTACCO INTERNAZIONALE IC PER IL MONTAGGIO SULLA NOSTRA LANCIA DA TAGLIO COD. 402 00 08200-508499.
- LA MISCELAZIONE ALL'INTERNO DELLA PUNTA PERMETTE DI AVERE LA MASSIMA SICUREZZA DI LAVORAZIONE E LA MIGLIORE QUALITA' DI TAGLIO.

CODICE	DESCRIZIONE	CAPACITA' DI TAGLIO
402 00 09250	46500	3-10 mm
402 00 09260	46550	10-25 mm
402 00 09270	46600	25-75 mm
402 00 09280	46650	75-125 mm
402 00 09290	46700	125-175 mm



## Tubo binato per gas tecnici

- TUBO BINATO FLESSIBILE IN GOMMA.
- PER SALDATURE E TAGLIO OSSIGAS.
- COLORI DISTINTIVI DEI GAS (AZZURRO E ROSSO).
- COPERTURA IN GOMMA LISCIA ANTIUSURA.
- MARCATURA CON INDICAZIONI TECNICHE.
- CONFORME ALLE NORME EN 559.

CODICE	DESCRIZIONE	Ø mm
402 00 07000	1105642	8x15
402 00 07050	1105642/10	10x17



Realizzazione: Ufficio Pubblicità Interno della Meccanocar - c/MECCANOCAR s.r.l. a norma della legge sul diritto d'autore. È vietata la riproduzione anche parziale con qualsiasi metodo: elettronico, meccanico, in fotocopia, o altro. La MECCANOCAR s.r.l. si riserva il diritto di apporre senza preavviso tutte le modifiche che si rendano necessarie.

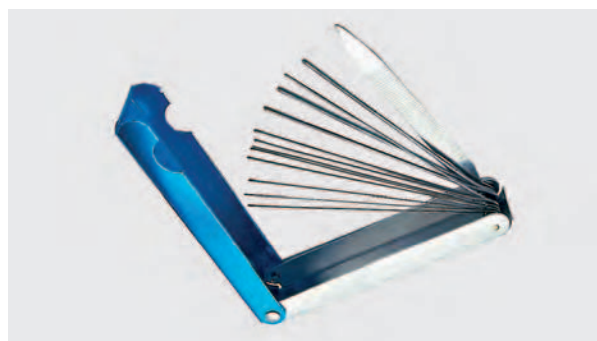
## Riduttori di pressione per gas industriali



CODICE	DESCRIZIONE	PER GAS	FOTO
402 00 07200	600437	OSSIGENO	1
402 00 07300	610469	ACETILENE	2
402 00 07350	622258	PROPANO	3
402 00 07250	610468	ACETILENE	4

- ROBUSTI ED AFFIDABILI RIDUTTORI DI PRESSIONE PER GAS TECNICI IN BOMBOLE, RESISTENTI A PRESSIONI FINO A 230 BAR.
- ELEVATA STABILITA' DI EROGAZIONE.
- RACCORDI DI ENTRATA ED USCITA DIFFERENZIATI PER I VARI TIPI DI GAS SECONDO LE NORMATIVE UNI.
- RACCORDI DI USCITA PER TUBO IN GOMMA Ø 8 E 10 mm.

## Kit di pulizia per punte ossigas



- PRATICO ASTUCCIO CONTENENTE UNA SERIE DI ALESATORI PER LA PULIZIA DEI FORI DELLE PUNTE PER SALDATURE O TAGLIO OSSIGAS.
- MANTENERE PULITE ED EFFICIENTI LE PUNTE PERMETTE DI LAVORARE IN ASSOLUTA SICUREZZA E DI AVERE SEMPRE UNA FIAMMA PERFETTA, EVITANDO IMPROVVISI SPEGNIMENTI DEL CANNELLO.

CODICE	DESCRIZIONE
402 00 12300	13110

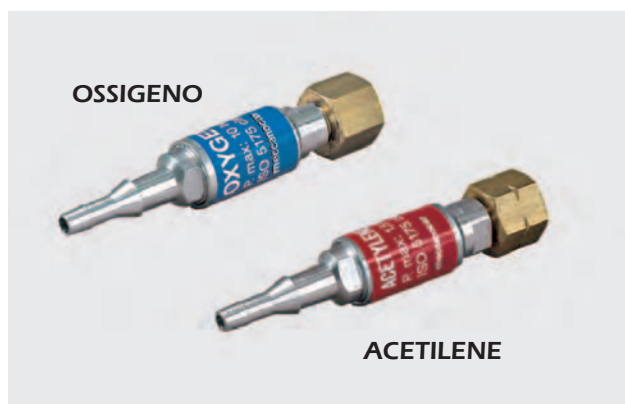
## Valvole di sicurezza per riduttori di pressione



- DISPOSITIVI DI SICUREZZA CONTRO I RITORNI DI FIAMMA DA FUNZIONAMENTO DIFETTOSO O CATTIVO UTILIZZO DEI DISPOSITIVI OSSIGAS.
- COSTRUZIONE ROBUSTA IN OTTONE STAMPATO CON VALVOLA INTERNA IN ACCIAIO INOX E VALVOLA DI SFIATO PER NON DANNEGGIARE LE TUBAZIONI.
- REALIZZATI SECONDO LE NORMATIVE ISO 5176 CEI ED ISO 3253. CERTIFICAZIONE ULC E RINA.
- DISPONIBILI PER OSSIGENO E GAS COMBUSTIBILI.
- **IMPORTANTE: I DISPOSITIVI HANNO UNA DURATA MASSIMA DI 5 ANNI, E VANNO SOSTITUITI COMUNQUE NEL CASO DI RITORNO DI FIAMMA.**

CODICE	DESCRIZIONE	PER GAS
402 00 07400	1102375	Ossigeno
402 00 07500	1102409	Acetilene

## Valvole di sicurezza per impugnature



- DISPOSITIVI DI SICUREZZA CONTRO I RITORNI DI FIAMMA DA FUNZIONAMENTO DIFETTOSO O CATTIVO UTILIZZO DEI DISPOSITIVI OSSIGAS DA APPLICARSI SULLE IMPUGNATURE AL POSTO DELLE RESCHE DI INGRESSO DEI GAS.
- COSTRUZIONE ROBUSTA IN ALLUMINIO STAMPATO CON VALVOLA INTERNA IN ACCIAIO INOX CON POROSITA' CONTROLLATA E CERTIFICATA PER L'ARRESTO DI FIAMMA.
- REALIZZATI SECONDO LE NORMATIVE ISO 5175 ED ISO 3253. CERTIFICAZIONI ULC E RINA.
- DISPONIBILI PER OSSIGENO E GAS COMBUSTIBILI.
- **IMPORTANTE: I DISPOSITIVI HANNO UNA DURATA MASSIMA DI 5 ANNI, E VANNO SOSTITUITI COMUNQUE NEL CASO DI UN RITORNO DI FIAMMA.**

CODICE	DESCRIZIONE	PER GAS
402 00 08800	1102140	Ossigeno
402 00 08810	1102145	Acetilene

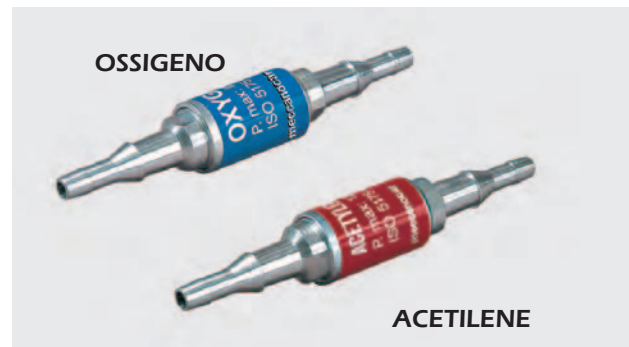
Realizzazione: Ufficio Pubblicità Interno della Meccanocar - © MECCANOCAR s.r.l. a norma della legge sul diritto d'autore, è vietata la riproduzione anche parziale con qualsiasi metodo: elettronico, meccanico, fotografico, o altro. La MECCANOCAR s.r.l. si riserva il diritto di apportare senza preavviso tutte le modifiche che si rendano necessarie.

Realizzazione: Ufficio Pubblicità Interno della Meccanocar - c/MECCANOCAR s.r.l. a norma della legge sul diritto d'autore, è vietata la riproduzione anche parziale con qualsiasi metodo: elettronico, meccanico, in fotocopia, o altro. La MECCANOCAR s.r.l. si riserva il diritto di approntare senza preavviso tutte le modifiche che si rendano necessarie.

- DISPOSITIVI DI SICUREZZA CONTRO I RITORNI DI FAMMA DA FUNZIONAMENTO DIFETTOSO O CATTIVO UTILIZZO DEI DISPOSITIVI OSSIGAS DA APPLICARSI FRA DUE SPEZZONI DI TUBO.
- COSTRUZIONE ROBUSTA IN ALLUMINIO STAMPATO CON VALVOLA INTERNA IN ACCIAIO INOX PER NON DANNEGGIARE LE TUBAZIONI. REALIZZATI SECONDO LE NORMATIVE ISO 5175 ED ISO 3253. CERTIFICAZIONE ULC E RINA.
- DISPONIBILI PER OSSIGENO E GAS COMBUSTIBILI.
- **IMPORTANTE: I DISPOSITIVI HANNO UNA DURATA MASSIMA DI 5 ANNI, E VANNO SOSTITUITI COMUNQUE NEL CASO DI UN RITORNO DI FIAMMA.**

CODICE	DESCRIZIONE	PER GAS
<b>402 00 07600</b>	<b>1103209</b>	Ossigeno
<b>402 00 07700</b>	<b>1103217</b>	Acetilene

## Valvole di sicurezza tubo-tubo



## Bacchette per la saldatura di ferro e acciaio in genere

- BARRETTA IN FERRO RICOTTO PER LA SALDATURA DEL FERRO E DELL'ACCIAIO IN GENERE.
- ELEVATA MALLEABILITA', INDICATA PER USI NEI CAMPI IDROTERMICO, SANITARIO, ARTISTICO, CARPENTERIA.
- RISPONDE ALLE NORME DIN 8554, AWS A5.2: R45.

CODICE	DESCRIZIONE	DIMENSIONI mm
<b>402 00 00900</b>	<b>219/2</b>	2X500
<b>402 00 00910</b>	<b>227/3</b>	3X500

CARATTERISTICHE TECNICHE	
C	0.08%
Si	0.03%
Mn	0.50%
P	0.025%
S	0.025%
Cu	0.11%
Rm	450 N/mmq.
Punto medio di fusione	1530° C



- BARRETTA IN LEGA NUDA RAME-FOSFORO CON IL 5% DI ARGENTO.
- INDICATA PER LA BRASATURA DELLE LEGHE DI RAME NEI SETTORI TERMOIDRAULICO, REFRIGERAZIONE, ELETTRICO.
- NELLE UNIONI RAME-RAME LA LEGA E' AUTODISSODANTE.
- RISPONDENTE ALLE NORME DIN 8513: L Ag5P, AWS A5.8A, B-CuP3.

CODICE	DESCRIZIONI	DIMENS. mm
<b>402 00 12400</b>	<b>13120</b>	2x500

CARATTERISTICHE TECNICHE	
Cu	89.00%
P	6.00%
Ag	5.00%
Punto medio di fusione	710° C

## Bacchette in rame all'argento





## Bacchette in ottone con disossidante



- BARRETTA IN OTTONE AL SILICIO CON RIVESTIMENTO DI DISSOLIDANTE "BORACE".
- INDICATA PER LA SALDOBRASTURA DI LEGHE DI RAME E FERROSE IN COSTRUZIONI SALDATE, MOBILIO, RIPORTI E RICOSTRUZIONI.
- RISPONDENTI ALLE NORME DIN 8513: L-Cu-Zn 40, ISO 3677: B-Cu 60 Zn (Si).

CODICE	DESCRIZIONE	DIMENS. mm
<b>402 00 03160</b>	<b>210/B2</b>	2x500
<b>402 00 03170</b>	<b>211/B3</b>	3x500

CARATTERISTICHE TECNICHE	
Cu	60.00%
Zn	39.00%
Si	0.20%
Punto medio di fusione	880°C

## Bacchette per alluminio generiche

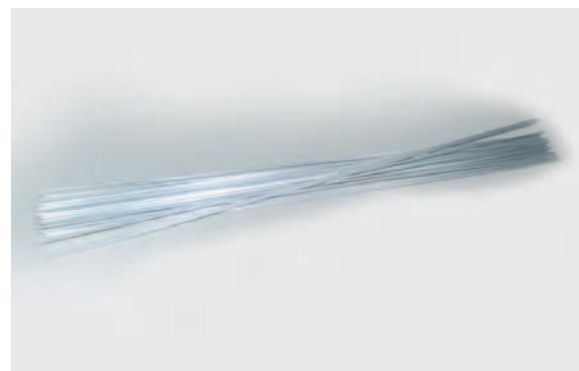


- BARRETTA IN ALLUMINIO CON DISSOLIDANTE INCORPORATO PER LA SALDATURA DELL'ALLUMINIO E SUE LEGHE IN ESTRUSORI, EVAPORATORI, TELAI, BARRE COLLETRICI, TUBI DI FRIGORIFERI E NELLA COSTRUZIONE DEGLI INFISSI.
- RISPONDENTE ALLE NORME, AWS A5.10: ER 1100.

CODICE	DESCRIZIONE	DIMENS. mm
<b>402 00 03200</b>	<b>208/2</b>	2x850
<b>402 00 04600</b>	<b>216/3</b>	3x850

CARATTERISTICHE TECNICHE	
Al	99.50%
Rm	90 N/mmq.
Punto medio di fusione	630°C

## Bacchette in lega d'argento rivestite (Argentana)



- BACCHETTA AD ELEVATO TENORE D'ARGENTO CON RIVESTIMENTO DISSOLIDANTE PER LA BRASATURA DI LEGHE DI RAME, ACCIAIO ED ACCIAI INOX.
- INDICATA PER LAVORAZIONI IN MECCANICA DI PRECISIONE E PER LAVORI DELICATI NEI SETTORI IDROTERMOSANITARIA, CONDIZIONAMENTO, CIRCUITI DI RAFFREDDAMENTO, CONTATTI ELETTRICI.
- RISPONDENTE ALLE NORME DIN 8513: L-Ag40Cd.

CODICE	DESCRIZIONE	DIMENS. mm
<b>402 00 05000</b>	<b>0822114-Ag12S-1.5</b>	1.5x500
<b>402 00 05100</b>	<b>0822122-Ag12S-2</b>	2x500

CARATTERISTICHE TECNICHE	
Ag	40.00%
Cu	19.00%
Zn	21.00%
Sn	20.00%
Rm	310 N/mmq.
Punto medio di fusione	610°C

# Guida applicativa alla scelta del metallo d'apporto per la saldatura ossigas

NATURA DEI METALLI DA UNIRE	RAME	OTTONE	FERRO ACCIAIO	INOX	ALLUMINIO	GHISA	LAMIERE ZINCATE
<b>RAME</b>	402 00 05000 402 00 05100 402 00 12400 402 00 12500	402 00 05000 402 00 05100	402 00 03160 402 00 03170 402 00 05000 402 00 05100	402 00 05000 402 00 05100	-----	402 00 03160 402 00 03170	402 00 05000 402 00 05100
<b>OTTONE</b>	402 00 05000 402 00 05100	402 00 03160 402 00 03170 402 00 05000 402 00 05100	402 00 05000 402 00 05100	402 00 05000 402 00 05100	-----	402 00 03160 402 00 03170	402 00 05000 402 00 05100
<b>FERRO ACCIAIO</b>	402 00 03160 402 00 03170 402 00 05000 402 00 05100	402 00 05000 402 00 05100	402 00 00900 402 00 00910 402 00 03160 402 00 03170	402 00 05000 402 00 05100	-----	402 00 03160 402 00 03170	402 00 05000 402 00 05100
<b>INOX</b>	402 00 05000 402 00 05100	402 00 05000 402 00 05100	402 00 05000 402 00 05100		-----	402 00 03160 402 00 03170	402 00 05000 402 00 05100
<b>ALLUMINIO</b>	-----	-----	-----	-----	402 00 03200 402 00 04600	-----	-----
<b>GHISA</b>	402 00 03160 402 00 03170	402 00 03160 402 00 03170	402 00 03160 402 00 03170	402 00 03160 402 00 03170	-----	-----	402 00 05000 402 00 05100
<b>LAMIERE ZINCATE</b>	402 00 05000 402 00 05100	402 00 05000 402 00 05100	402 00 05000 402 00 05100	402 00 05000 402 00 05100	-----	402 00 05000 402 00 05100	402 00 05000 402 00 05100

# Guida applicativa alla scelta del metallo d'apporto per la saldatura ossigas

CODICE	APPLICAZIONI	TIPO DI DISSOLIDANTE
<b>402 00 00900-219/2</b> <b>402 00 00910-227/3</b>	PROFILATI SCATOLATI ARTISTICO	— — — —
<b>402 00 03160-210/B2</b> <b>402 00 03170-210/B3</b>	PER UNIONE E RIPORTI DI: FERRO BRONZO OTTONE RAME MARMITTE	— — — —
<b>402 00 12400-13120</b> <b>402 00 12500-13130</b>	PER SALDATURE E BRASATURE DI: RAME BRONZO OTTONE TERMO-SANITARIA ROTORI ELETTRICI CAPICORDA ELETTRICI SCAMBIATORI DI CALORE	— — — —
<b>402 00 03200-208/2</b> <b>402 00 04600-216/3</b>	PER UNIONE E RIPORTI SU ALLUMINIO SENZA DISSOLIDANTE	— — — —
<b>402 00 05000-0822114</b> <b>402 00 05100-0822122</b>	NICHEL E SUE LEGHE METALLI PREZIOSI MANICOTTI PER IDROTHERMOSANITARIA CONDIZIONAMENTO-OCCHIALI BIGIOTTERIA CIRCUITI DI RAFFREDDAMENTO CONTATTI ELETTRICI METALLI DURI (INOX, ECC.)	— — — —

Realizzazione: Ufficio Pubblicità Interno della Meccanocar - c/ MECCANOCAR s.r.l. a norma della legge sul diritto d'autore, è vietata la riproduzione anche parziale con qualsiasi metodo: elettronico, meccanico, in fotocopia, o altro. La MECCANOCAR s.r.l. si riserva il diritto di apportare senza preavviso tutte le modifiche che si rendano necessarie.