

## Frenafiletto medio

- È UN FRENAFILETTI DI MEDIA RESISTENZA.
- INDICATO PER BLOCCARE BULLONI, DADI ED ALTRI COMPONENTI FILETTATI CHE PREVEDONO UN EVENTUALE SMONTAGGIO CON NORMALI UTENSILI.
- PUÒ ESSERE IMPIEGATO SU TUTTI I METALLI SIA IN ACCOPPIAMENTI LIBERI CHE FORZATI.
- RESISTE A TEMPERATURE FRA -55°C +150°C.
- RESISTE ALLE VIBRAZIONI.
- RESISTE AGLI OLII E CARBURANTI, AI FLUIDI FRIGORIFERI ED AGLI AGENTI CHIMICI.

CODICE	DESCRIZIONE	CONTENUTO ml	COLORE
409 00 00500	AN 302-42	50	AZZURRO

PROPRIETÀ FISICHE	
VISCOSITÀ (25°C - MPA.S)	1000
PESO SPECIFICO (GR./ML.)	1,05
DIAM. MAX. FILETTO/TOLLERANZA MAX. GIUNTO	M 36/0,25 mm
PUNTO DI INFIAMMABILITÀ	>100°C
CONTENUTO DI SOLVENTI	nessuno

CARATTERISTICHE DI POLIMERIZZAZIONE	
TEMPO DI MANIPOLAZIONE	10/20 minuti
TEMPO DI INDURIMENTO FUNZIONALE	3 ore
TEMPO DI INDURIMENTO FINALE	5-10 ore
RESISTENZA A SVITAMENTO INIZIALE	4,0-8,5 N/mm <sup>2</sup>
RESISTENZA A SVITAMENTO RESIDUA	2,0-4,0 N/mm <sup>2</sup>
RESISTENZA A SCORRIMENTO/TAGLIO	8,0-12,0 N/mm <sup>2</sup>



## Frenafiletto forte

- È UN FRENAFILETTI DI FORTE RESISTENZA.
- INDICATO PER BLOCCARE PERMANENTEMENTE VITI, DADI, PRIGIONIERI ED ALTRI COMPONENTI FILETTATI.
- PUÒ ESSERE IMPIEGATO SU TUTTI I METALLI SIA IN ACCOPPIAMENTI LIBERI CHE FORZATI.
- RESISTE A TEMPERATURE FRA -55°C +150°C.
- RESISTE ALLE VIBRAZIONI.
- RESISTE AD OLII E CARBURANTI, AI FLUIDI FRIGORIFERI ED AGLI AGENTI CHIMICI.

CODICE	DESCRIZIONE	CONTENUTO ml	COLORE
409 00 00800	AN 302-70	50	VERDE

PROPRIETÀ FISICHE	
VISCOSITÀ (25°C - MPA.S)	500-600
PESO SPECIFICO (GR./ML.)	1,1
DIAM. MAX. FILETTO/TOLLERANZA MAX. GIUNTO	M 20/0,15 mm
PUNTO DI INFIAMMABILITÀ	>100°C
CONTENUTO DI SOLVENTI	nessuno

CARATTERISTICHE DI POLIMERIZZAZIONE	
TEMPO DI MANIPOLAZIONE	10/20 minuti
TEMPO DI INDURIMENTO FUNZIONALE	1-3 ore
TEMPO DI INDURIMENTO FINALE	5-10 ore
RESISTENZA A SVITAMENTO INIZIALE	9,0-13,0 N/mm <sup>2</sup>
RESISTENZA A SVITAMENTO RESIDUA	13,0-17,0 N/mm <sup>2</sup>
RESISTENZA A SCORRIMENTO/TAGLIO	12,0-15,0 N/mm <sup>2</sup>



## Forma guarnizioni rosso

- PER LA SIGILLATURA DI SCATOLE DI INGRANAGGI, CAMBI, DIFFERENZIALI, FLANGE DI POMPE E DI MOTORI.
- RESISTE ALLE VIBRAZIONI
- RESISTE AGLI SBALZI TERMICI, ARIA COMPRESSA, ACQUA, GAS, GPL, OLII E CARBURANTI, AGENTI CHIMICI.
- RESISTE A TEMPERATURE FRA -55°C +200°C
- GLI ACCOPPIAMENTI SIGILLATI SI POSSONO SMONTARE CON I NORMALI UTENSILI.
- COLORE: ROSSO - ARANCIO

CODICE	DESCRIZIONE	CONTENUTO ml
409 00 01050	AN 305-10	50 ml - TUBETTO
409 00 01060	AN 305-10 S	75 gr - SOFFIETTO

PROPRIETÀ FISICHE	
VISCOSITÀ (25°C - MPA.S)	80.000 - 120.000
PESO SPECIFICO (GR./ML.)	1,05
DIAM. MAX. FILETTO/TOLLERANZA MAX. GIUNTO	0,5a0 mm
PUNTO DI INFIAMMABILITÀ	>100°C
CONTENUTO DI SOLVENTI	nessuno

CARATTERISTICHE DI POLIMERIZZAZIONE	
TEMPO DI MANIPOLAZIONE	10-20 minuti
TEMPO DI INDURIMENTO FUNZIONALE	3-6 ore
TEMPO DI INDURIMENTO FINALE	6-12 ore
RESISTENZA A SVITAMENTO INIZIALE	5-7 N/mm <sup>2</sup>
RESISTENZA A SVITAMENTO RESIDUA	6-8 N/mm <sup>2</sup>
RESISTENZA A SCORRIMENTO/TAGLIO	5-10 N/mm <sup>2</sup>

TIPO ELASTICO PER SMONTAGGI FACILI



Realizzazione: Ufficio Pubblicità Interno della Meccanocar. © MECCANOCAR s.r.l. a norma della legge sul diritto d'autore. È vietata la riproduzione anche parziale con qualsiasi metodo: elettronico, meccanico, in fotocopia, o altro. La MECCANOCAR s.r.l. si riserva il diritto di apportare senza preavviso tutte le modifiche che si rendono necessarie.

## Forma guarnizioni verde



TIPO ELASTICO PER SMONTAGGI FACILI

- SOSTITUISCE LE GUARNIZIONI PREFORMATE.
- PER LA SIGILLATURA DI SCATOLE DI INGRANAGGI, CAMBI, DIFFERENZIALI, FLANGE DI POMPE E DI MOTORI.
- RESISTE ALLE VIBRAZIONI.
- RESISTE AGLI SBALZI TERMICI, ARIA COMPRESSA, ACQUA, GAS, GPL, OLII E CARBURANTI, AGENTI CHIMICI.
- RESISTE A TEMPERATURE FRA -55°C +150°C.
- GLI ACCOPPIAMENTI SIGILLATI SI POSSONO SMONTARE CON I NORMALI UTENSILI.
- COLORE: VERDE.

CODICE	DESCR.	CONT.
409 00 01300	AN 305-73	50 ml - TUBETTO
409 00 01310	AN 305-73 S	75 gr - SOFFIETTO

PROPRIETÀ FISICHE	
VISCOSITÀ (25°C - MPA.S)	17.000 - 30.000
PESO SPECIFICO (GR./ML.)	1,05
DIAM. MAX. FILETTO/TOLLERANZA MAX. GIUNTO	0,30 mm
PUNTO DI INFIAMMABILITÀ	>100°C
CONTENUTO DI SOLVENTI	nessuno

CARATTERISTICHE DI POLIMERIZZAZIONE	
TEMPO DI MANIPOLAZIONE	15-30 minuti
TEMPO DI INDURIMENTO FUNZIONALE	3-6 ore
TEMPO DI INDURIMENTO FINALE	6-24 ore
RESISTENZA A SVITAMENTO INIZIALE	4-6 N/mm <sup>2</sup>
RESISTENZA A SVITAMENTO RESIDUA	2-4 N/mm <sup>2</sup>
RESISTENZA A SCORRIMENTO/TAGLIO	2-4 N/mm <sup>2</sup>
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	oltre 100%



## Sigillante per raccordi



- È UN ADESIVO ANAEROBICO PER SIGILLARE RACCORDI IDRAULICI E PNEUMATICI FINO A 3/4".
- È SMONTABILE CON NORMALI UTENSILI.
- PER LA SIGILLATURA DI GAS, ACQUA, GPL, IFROCARBURI, OLII E SVARIATI AGENTI CHIMICI.
- RESISTE ALLA CORROSIONE, AGLI URTI E ALLE VIBRAZIONI.
- RESISTE A TEMPERATURE FRA -55°C +150°C.

CODICE	DESCRIZIONE	CONTENUTO ml	COLORE
409 00 01100	AN 305-42	50	ROSSO

PER IMPIANTI PNEUMATICI E OLEODINAMICI

PROPRIETÀ FISICHE	
VISCOSITÀ (25°C - MPA.S)	600-800
PESO SPECIFICO (GR./ML.)	1,05
DIAM. MAX. FILETTO/TOLLERANZA MAX. GIUNTO	M 20-3/4"-0,15 mm
PUNTO DI INFIAMMABILITÀ	>100°C
CONTENUTO DI SOLVENTI	nessuno

CARATTERISTICHE DI POLIMERIZZAZIONE	
TEMPO DI MANIPOLAZIONE	10/20 minuti
TEMPO DI INDURIMENTO FUNZIONALE	1-3 ore
TEMPO DI INDURIMENTO FINALE	3-6 ore
RESISTENZA A SVITAMENTO INIZIALE	4,0-6,0 N/mm <sup>2</sup>
RESISTENZA A SVITAMENTO RESIDUA	4,0-6,0 N/mm <sup>2</sup>
RESISTENZA A SCORRIMENTO/TAGLIO	8,0-12,0 N/mm <sup>2</sup>



## PTFE resina - sigillante per raccordi



- È UN SIGILLANTE ANAEROBICO A BASE DI P.T.F.E. PER GIUNZIONI FILETTATE.
- VIENE IMPIEGATO IN SOSTITUZIONE DI CANAPA E NASTRO DI P.T.F.E.
- OTTIMA TENUTA CON GAS, GPL, ARIA COMPRESSA, ACQUA.
- RESISTE ALLE VIBRAZIONI, AGLI SBALZI TERMICI.
- GARANTISCE ANCHE DOPO ANNI LA FACILITÀ DI SMONTAGGIO.
- RESISTE A TEMPERATURE FRA -55°C +150°C.

CODICE	DESCR.	CONTENUTO ml	COLORE
409 00 01200	AN 305-72	50	BIANCO

PROPRIETÀ FISICHE	
VISCOSITÀ (25°C - MPA.S)	17.000-50.000
PESO SPECIFICO (GR./ML.)	1 ca.
DIAM. MAX. FILETTO/TOLLERANZA MAX. GIUNTO	M 80/0,30 mm
PUNTO DI INFIAMMABILITÀ	>100°C
CONTENUTO DI SOLVENTI	nessuno

CARATTERISTICHE DI POLIMERIZZAZIONE	
TEMPO DI MANIPOLAZIONE	20-40 minuti
TEMPO DI INDURIMENTO FUNZIONALE	1-3 ore
TEMPO DI INDURIMENTO FINALE	5-10 ore
RESISTENZA A SVITAMENTO INIZIALE	1,5-2,5 N/mm <sup>2</sup>
RESISTENZA A SVITAMENTO RESIDUA	1,0-1,5 N/mm <sup>2</sup>
RESISTENZA A SCORRIMENTO/TAGLIO	4,0-6,0 N/mm <sup>2</sup>
RESISTENZA A TRAZIONE	3,0-5,0 N/mm <sup>2</sup>
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	oltre 100%

## Fissa bussole e cuscinetti



- È UN BLOCCANTE ANAEROBICO CHE PERMETTE UN EVENTUALE SMONTAGGIO DI CUSCINETTI, BOCCOLE E ACCOPPIAMENTI CILINDRICI CON NORMALI UTENSILI.
- PUÒ ESSERE IMPIEGATO SU TUTTI I METALLI SIA IN ACCOPPIAMENTI LIBERI CHE FORZATI.
- RESISTE ALLE VIBRAZIONI, AGLI OLII E CARBURANTI, AI FLUIDI FRIGORIFERI E AGENTI CHIMICI.
- RESISTE A TEMPERATURE FRA -55°C +150°C.

CODICE	DESCRIZIONE	CONTENUTO	COLORE
409 00 01900	AN 306-41	50 ml	ROSSO

**SMONTABILE**

PROPRIETÀ FISICHE	
VISCOSITÀ (25°C - MPA.S)	550
PESO SPECIFICO (GR./ML.)	1,05
DIAM. MAX. FILETTO/TOLLERANZA MAX. GIUNTO	0,12 mm.
PUNTO DI INFIAMMABILITÀ	>100°C
CONTENUTO DI SOLVENTI	nessuno

CARATTERISTICHE DI POLIMERIZZAZIONE	
TEMPO DI MANIPOLAZIONE	10-20 minuti
TEMPO DI INDURIMENTO FUNZIONALE	1-3 ore
TEMPO DI INDURIMENTO FINALE	3-6 ore
RESISTENZA A SVITAMENTO INIZIALE	4-6 N/mm <sup>2</sup>
RESISTENZA A SVITAMENTO RESIDUA	4-8 N/mm <sup>2</sup>
RESISTENZA A SCORRIMENTO/TAGLIO	8-12 N/mm <sup>2</sup>
RESISTENZA ALL'URTO	1-5 N/mm <sup>2</sup>



## Bloccante forte



- BLOCCANTE ANAEROBICO PER FISSARE CUSCINETTI, BOCCOLE, PULEGGE, INGRANAGGI, CHIAVETTE, SPINE ED ACCOPPIAMENTI CILINDRICI IN GENERE.
- CONSENTE DI FISSARE IN MANIERA DEFINITIVA SIA NEI MONTAGGI A SCORRIMENTO LIBERO CHE SOTTO PRESSA.
- RESISTE ALLE VIBRAZIONI, AGLI SBALZI TERMICI, AGLI OLII E CARBURANTI, AI FLUIDI FRIGORIFERI E AGLI AGENTI CHIMICI.
- RESISTE A TEMPERATURE FRA -55°C +150°C.

CODICE	DESCRIZIONE	CONTENUTO ml	COLORE
409 00 01600	AN 306-01	50	VERDE

**PER ACCOPPIAMENTI DI PRECISIONE DEFINITIVI**

PROPRIETÀ FISICHE	
VISCOSITÀ (25°C - MPA.S)	125
PESO SPECIFICO (GR./ML.)	1,1
DIAM. MAX. FILETTO/TOLLERANZA MAX. GIUNTO	M 12/0,1 mm
PUNTO DI INFIAMMABILITÀ	>100°C
CONTENUTO DI SOLVENTI	nessuno

CARATTERISTICHE DI POLIMERIZZAZIONE	
TEMPO DI MANIPOLAZIONE	5-10 minuti
TEMPO DI INDURIMENTO FUNZIONALE	1-3 ore
TEMPO DI INDURIMENTO FINALE	3-6 ore
RESISTENZA A SVITAMENTO INIZIALE	8-12 N/mm <sup>2</sup>
RESISTENZA A SVITAMENTO RESIDUA	12-16 N/mm <sup>2</sup>
RESISTENZA A SCORRIMENTO/TAGLIO	17,5-22,5 N/mm <sup>2</sup>
RESISTENZA ALL'URTO	11-15 N/mm <sup>2</sup>

